



JT AIR Système d'Air à Haute Pression Préréglé et Normalisé

MANUEL DE L'UTILISATEUR

- Contient:**
- Information sur la sécurité
 - Information sur la garantie
 - Mode d'emploi
 - Diagramme annoté
 - Guide de dépannage

! Le symbole d'alerte indique des messages importants de sécurité dans ce manuel. Quand vous voyez ce symbole, faites très attention à la possibilité de blessure personnelle et lisez avec soin le message suivant.

! **AVERTISSEMENT:** CE N'EST PAS UN JOUET. SA MAUVAISE UTILISATION POURRAIT PROVOQUER DES BLESSURES GRAVES OU LA MORT. L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION POUR LES YEUX CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ AVEC LE PAINTBALL DOIT ÊTRE PORTÉ PAR L'UTILISATEUR ET TOUTE PERSONNE A PORTÉE DE L'APPAREIL. IL EST RECOMMANDÉ D'AVOIR AU MOINS 18 ANS POUR L'ACHETER, 14 ANS POUR L'UTILISER SOUS LA SUPERVISION D'UN ADULTE OU 10 ANS POUR L'UTILISER SUR LES TERRAINS DE PAINTBALL OBEISSANT AU STANDARD ASTM F1777-02. LIRE LE MODE D'EMPLOI AVANT UTILISATION.

! **AVERTISSEMENT:** NE JAMAIS TIRER SUR QUELQU'UN SANS ÉQUIPEMENT DE PROTECTION POUR LES YEUX, LES OREILLES, LA GORGE ET LA TÊTE, PROTECTION QUI DOIT ÊTRE PORTÉE À TOUT MOMENT. LA PROTECTION POUR LES YEUX DOIT ÊTRE SPÉCIFIQUEMENT CONÇUE POUR ÊTRE UTILISÉE AVEC LE PAINTBALL. NE PAS OBEÏR AUX PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ PEUT AVOIR COMME CONSÉQUENCE DES BLESSURES CORPORELLES COMPRENANT LA CÉCITÉ ET LA SURDITÉ.



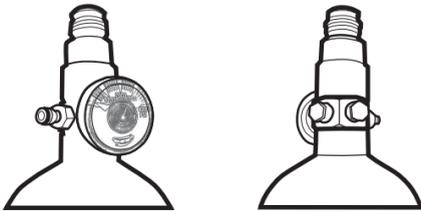
! **AVERTISSEMENT:**

- Ne jamais ajouter de l'huile à votre régulateur. Cela pourrait provoquer une explosion.
- NE JAMAIS ajouter d'huile à la valve du régulateur.
- NE JAMAIS ajouter d'huile à la valve de votre régulateur pour arranger une fuite. En cas de fuite, contacter JT USA au 1-800-755-5061.
- La valve de votre régulateur est pré lubrifiée avec de la graisse. NE JAMAIS ajouter d'huile à la valve pour arranger une fuite ou pour la lubrification.

Utiliser seulement de la graisse de lithium blanc pour la lubrification des filetages du réservoir ou celle du régulateur.



Pour trouver un appelez le 1-800-755-5061 ou allez à www.JTUSA.COM.



Note: pour protéger le filetage de votre régulateur il est recommandé d'acheter un protecteur de filetage de régulateur à installer quand la bouteille n'est pas utilisée. De la saleté ou des débris à l'intérieur d'un système d'air à haute pression peuvent provoquer une panne du régulateur. Pour empêcher que cela arrive veuillez acheter et installer un bouchon de manchon de remplissage du régulateur pour le manchon de remplissage de votre système air à haute pression (HPA).

Pour maintenir la longévité des composants du système HPA, remplir seulement avec de l'HPA propre et sec.

! **AVERTISSEMENT:** Tous les marqueurs doivent être mesurés au chronographe avant usage pour déterminer la vitesse de la balle. L'air comprimé et le Co2 ont des caractéristiques de vélocité différentes dans le même marqueur. Mesurez toujours de nouveau au chronographe votre marqueur chaque fois que vous changez les réservoirs d'air, remplissez un réservoir, réparez le marqueur ou changez l'un des composants du marqueur, y compris les ressorts, le canon, etc.

HPA est aujourd'hui le choix préféré des joueurs de haut niveau dans le monde entier, parce que le HPA apporte des vélocités constantes dans toutes les variations de température et toutes les conditions atmosphériques, en améliorant l'exactitude. De plus, l'air à haute pression lui-même n'a essentiellement aucun poids, ceci améliore l'exactitude parce que le poids et l'équilibre d'un marqueur ainsi que le système HPA affecté sont constants.

REPLISSAGE DU SYSTÈME HPA

Les remplissages de HPA doivent seulement être effectués par des personnes correctement formées, qualifiées et certifiées.

NE JAMAIS TROP REMPLIR LE CYLINDRE. NE PAS DÉPASSER LE TAUX DE PRESSION ESTAMPILLÉ SUR VOTRE CYLINDRE, 3000 PSI



Tous les composants du système de remplissage HPA et du système de sortie du marqueur HPA doivent être adéquatement standardisés pour être utilisés avec un système de 3000 psi. Les composants comprennent mais ne sont pas limités à un dispositif d'accouplement transversal de 1/8e de pouce NPT, des tuyaux et des raccords.

ATTENTION: L'ajustement du composant n'indique pas le taux de pression correct.

Pour remplir votre système HPA, attachez un dispositif d'accouplement transversal de 1/8e NPT au raccord fileté d'entrée sur le côté de la valve.



Utiliser seulement des dispositifs d'accouplement transversaux, des tuyaux et des raccords correctement standardisés.

POUR REMPLIR: Tenir fermement le tuyau de remplissage pendant le processus de remplissage. Le taux de remplissage du cylindre ne doit pas dépasser 1000 psi par minute pour éviter la contrainte d'une dilatation thermique rapide sur le cylindre. Le remplissage du cylindre doit seulement être effectué pendant que le cylindre est détaché du marqueur. REMPLIR seulement avec de l'air comprimé propre et sec ou de l'azote (N2). Il est fortement recommandé que la source principale d'air comprenne un filtre pour "nettoyer" et enlever l'humidité de l'air avant de le mettre dans ce cylindre. La saleté ou les débris peuvent provoquer une panne du régulateur. Il est fortement recommandé qu'un bouchon de manchon de remplissage soit utilisé pour couvrir le raccord fileté d'entrée hors des remplissages, pour empêcher les débris d'entrer dans le cylindre, le régulateur, d'autres composants du système HPA et le marqueur. Ne jamais trop remplir au-delà du taux du cylindre, 3000 psi. La personne procédant au remplissage du cylindre doit utiliser une jauge de station de remplissage adéquatement mesurée et calibrée.

POUR DÉTACHER, vider la canalisation d'air de tout air et ensuite enlever le dispositif d'accouplement transversal.

JAUGE DE HAUTE PRESSION: Le système HPA comprend une jauge de pression pour indiquer la quantité de HPA dans la pression du cylindre. Les indications de la jauge peuvent dépasser le taux de pression maximum pour le cylindre. Par exemple : une jauge de système de 3000 psi avec des marquages jusqu'à 4000 psi. Ne dépassez pas le taux de pression estampillé sur votre cylindre (3000 psi). Si la jauge était fêlée ou endommagée, NE PAS REMPLIR le cylindre. Le système aura besoin d'être réparé. Appelez JT USA Service Clientèle au 1-800-755-5061 ou allez à www.JTUSA.COM.

! **AVERTISSEMENT:** SEULEMENT un réparateur qualifié et autorisé par l'usine JT USA doit réparer le système HPA. Le travail de réparation doit seulement être effectué sur un cylindre complètement vide de pression avec la valve ouverte. Utilisez un adaptateur de réservoir ouvert/fermé pour décharger lentement votre système HPA. Une fois vide laissez l'adaptateur en place avec la valve ouverte jusqu'à ce que le cylindre ait atteint la température ambiante.

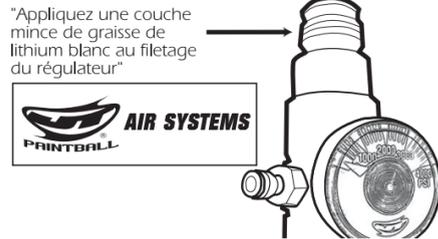
FUITES

Si le HPA fuit sur une partie ou une autre du système HPA ou du marqueur, pour éviter la possibilité d'une blessure due à la pression.

NE PAS EMPÊCHER OU ESSAYER DE TROUVER UNE FUITE D'AIR AVEC UNE PARTIE DE VOTRE CORPS Y COMPRIS LES DOIGTS, LES MAINS OU LES OREILLES.

HPA a la possibilité de passer à travers la peau ou d'autres tissus et d'envoyer de l'HPA dans le système sanguin, où il peut déclencher une embolie d'air provoquant la mort ou une blessure corporelle grave. Si vous remarquez une fuite, une fois déchargé et vidé apportez immédiatement le système à un réparateur qualifié et autorisé par l'usine JT USA. Utilisez seulement de l'eau savonnée pour essayer de trouver la source d'une fuite. Si vous deviez trouver une fuite entre le régulateur et le cylindre à un moment ou un autre, **ARRÊTEZ.** N'essayez pas de serrer ou de dévisser le régulateur. Placez le marqueur sur le sol et éloignez-vous jusqu'à ce que toute fuite/décharge cesse. Le système HPA aura besoin d'être réparé.

Pour trouver un appelez le 1-800-755-5061 ou allez à www.JTUSA.COM.



"Appliquez une couche mince de graisse de lithium blanc au filetage du régulateur"



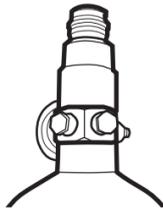
UTILISATION DE VOTRE SYSTÈME HPA

Votre système d'AIR À HAUTE PRESSION (HPA) est préréglé de façon standard à une pression de sortie de 800-psi (+/- 15 psi). Pour utilisation avec des marqueurs conçus pour fonctionner avec cette pression d'entrée seulement. Cette pression de sortie est similaire comme pression à un Cylindre de Dioxyde de Carbone (Co2). Vérifiez sur le mode d'emploi de votre marqueur quelle est la pression d'entrée recommandée pour sa compatibilité avec ce système HPA.

! **AVERTISSEMENT: Ne regardez pas dans le trou ou le canon du marqueur tant que la source de gaz est attachée. Portez toujours le Système de Lunettes de Protection de Paintball en manipulant un marqueur.**

Informations de Sécurité

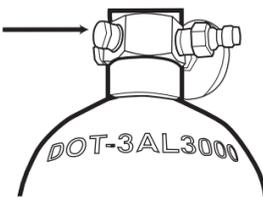
Régulateur: Le régulateur du système HPA a deux disques de sécurité obéissant au standard ASTM F 2030-00. L'emplacement du/des disque(s) de sécurité est indiqué sur le(s) dessin(s).



La réglementation du US Department of Transportation (Ministère US du Transport) exige que les deux disques soient en place pour que le cylindre soit rempli. Le disque de sécurité marqué 1800 (psi) est le disque de sécurité le plus près de la jauge.



Le disque de sécurité marqué 5k est le disque de sécurité près du manchon de remplissage entrée.



Le but d'un disque de sécurité est de libérer du HPA s'il y avait un excès de pressurisation dans le cylindre/valve. Si l'un des disques de sécurité fuit ou laisse échapper de l'air, **NE PAS REMPLIR** le cylindre. L'installation d'un disque de sécurité doit seulement être effectué par un réparateur qualifié et autorisé par l'usine JT USA. Remplacez seulement un/les disque(s) de sécurité avec un nouveau disque de sécurité correctement standardisé de JT USA. Le disque de sécurité doit être correctement installé pour corriger les spécifications de la force de torsion.

Tout démontage, changement ou toute modification apporté au régulateur, au disque de sécurité ou au cylindre est dangereux et annulera la garantie. Enlever le régulateur du cylindre rendra la garantie nulle. SEULEMENT un réparateur qualifié et autorisé par l'usine JT USA doit réparer le système HPA.

Pour trouver un appelez le 1-800-755-5061 ou allez à www.JTUSA.COM.

Installation de votre cylindre HPA

1. Installez le bouchon du canon.
2. Inclinez le marqueur.
3. Mettez le marqueur sur sécurité.
4. Installez le cylindre HPA en repérant le filetage dans l'ASA et en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il soit complètement en place.



5. Si le joint o-ring du réservoir fuit enlevez le cylindre immédiatement et remplacez le joint o-ring du réservoir.
6. Si l'y a une fuite à un endroit quelconque sur votre marqueur, enlevez le cylindre et réparez la fuite avant de ré-installer le cylindre.

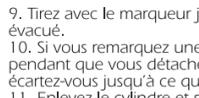
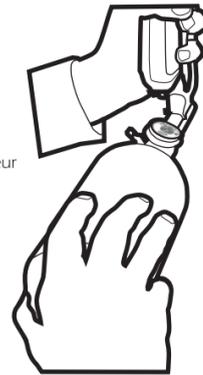
Pour le remplacement utilisez seulement des joints o-rings pour réservoir en uréthane de grande qualité, disponibles à JT USA.

Pour enlever votre cylindre HPA :

1. Mettez le marqueur sur sécurité
2. Enlevez les paintballs de votre marqueur et enlevez ensuite le chargeur.
3. Dans un endroit sûr, enlevez le canon en visant vers le sol et déchargez le marqueur plusieurs fois.
4. Enlevez le bouchon du canon du canon détaché et utilisez une baguette pour déloger tout paintball.
5. Remettez le bouchon du canon en place et ensuite le canon
6. Tournez le cylindre HPA une fois dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre.



7. En visant vers le sol dans une direction sûre, tirez avec le marqueur plusieurs fois.
8. Tournez le HPA une fois de plus dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre.



9. Tirez avec le marqueur jusqu'à ce que tout le gaz ait été libéré ou évacué.
10. Si vous remarquez une fuite entre le régulateur et le cylindre pendant que vous détachez **STOP.** Placez le marqueur sur le sol et écarter-vous jusqu'à ce que l'échappement/la fuite s'arrête.
11. Enlevez le cylindre et préparez-vous au rangement ou au transport.

CYLINDRE À HAUTE PRESSION EN ALUMINIUM

VALVE → CYLINDRE

! DANGER

Le cylindre peut s'envoler avec assez de force si la valve du cylindre se dévisse, ce qui peut mener à la mort.

Arrêtez si la valve commence à se dévisser du cylindre. Revissiez la et amenez le à un expert pour la réparation.

DANGER D'EXPLOSION: l'usage incorrect, le remplissage, l'emmagasinement ou la disposition incorrecte peuvent aboutir aux dommages de propriété, des blessures sérieuses ou la mort.

- Ce cylindre doit être rempli seulement par un personnel qui a reçu la formation nécessaire en référence des brochures CGA P-1, C-6, G-6.3 et AV-7 disponible de l'Association de Gaz Comprimés, 4221 Walney Rd., Chantilly, Virginia 20151-2923.
- Les valves doivent être installées et enlevées seulement par le personnel entraîné.
- Ne jamais remplir le cylindre en excès. Ne dépassez pas la pression indiquée sur votre Cylindre, 3000 PSI.
- Si pressurisé n'exposez pas aux températures dépassant 130 degrés F.
- N'utilisez pas des moyens de nettoyage caustiques ou détachant de peinture.
- Ne modifiez d'aucune façon ce cylindre ou cette valve.
- Ne pas enlever ou couvrir l'étiquette.
- Le Cylindre doit être détruit si exposé aux feu, ou chauffé à une température qui dépasse 250 degrés F.
- Garder le cylindre hors de la portée des enfants.

Tous les composants du système de décharge HPA doivent être correctement standardisés pour être utilisés avec un système de 3000 psi. Les composants comprennent mais ne sont pas limités à un dispositif d'accouplement transversal de 1/8e de pouce NPT, des tuyaux et des raccords.

ATTENTION: L'ajustement du composant n'indique pas le taux de pression correct.

TEST HYDROSTATIQUE:

Le cylindre dans ce système HPA doit avoir reçu un test hydrostatique conformément à la réglementation et aux directives du US Department of Transportation (Ministère US du Transport). Des dégâts matériels au cylindre, comprenant mais n'étant pas limités aux bosses et aux éraflures, exigent l'inspection du cylindre avant le remplissage, conformément aux règlements et directives du US DOT.

TRANSPORT DU CYLINDRE:

Le cylindre doit être vidé de tout air avant de la transporter en avion.

Il est recommandé de vider le cylindre avant de le transporter ou de le ranger, de fermer la valve et d'installer le protecteur de filetage et le bouchon du raccord d'entrée pour empêcher que de la saleté et des débris entrent dans le cylindre.

EXTÉRIEUR DU CYLINDRE:

! **AVERTISSEMENT: Le cylindre est un récipient à pression contenant de l'air à haute pression. Ne changez pas ou n'altérez pas le cylindre en aucune façon car une modification peut provoquer la mort ou des blessures corporelles graves.**

Ne mettez pas sur le cylindre de substance colorante, y compris mais n'étant pas limité à de la peinture.

Ne mettez pas sur le cylindre de matière chimique, y compris mais n'étant pas limité à des décapants, des produits nettoyants ou des solutions caustiques.

N'enlevez pas de métal du cylindre en l'usinant, le taillant, l'égratignant ou de toute autre manière.

Les changements ou les modifications apportés au cylindre sont dangereux et annuleront la garantie.

Ne mettez pas d'autocollant(s) sur le cylindre N'enlevez pas l'autocollant d'avertissement de JT USA installé à l'usine.

L'utilisation d'une housse de protection du cylindre, comme la housse JT USA Pro-Series Tank Cover, est fortement recommandée pour aider à la protection du cylindre contre des dégâts matériels. Enlevez la housse de protection du cylindre et inspectez le cylindre régulièrement pour vérifier qu'il n'y a pas de dégâts matériels. Si l'on remarque un dégât, **NE PAS REMPLIR.**

Pour trouver un appelez le 1-800-755-5061 ou allez à www.JTUSA.COM.

Tester de nouveau le cylindre

Ce cylindre doit avoir un test hydrostatique refait tous les 5 ans pendant sa durée. Le nouveau test hydrostatique doit être effectué par une installation de re-certification habilitée par le DOT. LA DATE DU FABRICANT, SUR LE CYLINDRE, DÉTERMINE la date du nouveau test du cylindre. TROUVEZ LA date de fabrication. PAR EXEMPLE, Cliff Div. 08 @ 02 INDIQUE LA DATE DE fabrication comme le 8e mois de 2002. Le cylindre ne peut pas être légalement rempli après le 31 juillet 2007 à moins d'avoir été testé de nouveau.



(((La date du nouveau test pour le cylindre de l'exemple est le premier jour du 8e mois de 2007.)))

Les standards de référence applicables au sujet du remplissage de HPA et de la manipulation comprennent mais ne sont pas limités à ceux du U.S. Department of Transportation, Compressed Gas Association (Association du Gaz Comprimé) et American Society for Testing and Materials (Société Américaine pour les Tests et les Matériaux) (www.astm.org).

Toutes les personnes manipulant l'air comprimé ou l'azote (N2) doivent suivre les règles du DOT et les Standards CGA pour la manipulation de gaz à haute pression.

GARANTIE

90 jour pièces et main d'œuvre, à partir de la date d'achat, vérifiée par votre reçu d'achat d'origine. JT réparera ou remplacera ce produit s'il a des défauts de matériel ou de fabrication. Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques. Vous pouvez aussi avoir d'autres droits, qui varient d'état en état.

Pour avoir le service après-vente appelez le 1-800-755-5061 ou allez à www.JTUSA.COM.

SERVICE APRÈS-VENTE: NE LE RENVOYEZ PAS À L'ENDROIT OU VOUS L'AVEZ ACHETÉ.

Pour renvoyer ce produit pour être réparé ou échangé vous devez avoir le RA et votre reçu d'achat d'origine. Le produit avec le numéro RA doit être renvoyé avec un moyen de localisation. Un produit renvoyé par courrier normal ou paquet poste peut se perdre et JT USA ne sera pas responsable de son remplacement.

Si vous avez une question sur les renvois contactez:



JT USA Customer Services
252 Granite St.
Corona, Ca 92879
U.S.A 1-800-755-5061
www.JTUSA.com

Spécifications du Système HPA

- Remplir seulement avec de l'Air Comprimé ou N2
- Volume : 50 pouces cubiques
- Pression maximum du cylindre : 3000 PSI
- Pression de sortie : 800 PSI (+/- 15 PSI)
- Disque de sécurité de haute pression : 5K (5000 PSI)
- Disque de sécurité de basse pression : 1.8K (1800 PSI)
- Filetage de sortie et dimension : 1/8e pouce NPT
- Filetage de jauge et dimension : 1/8e pouce NPT
- Filetage du régulateur : .830-14 NGO